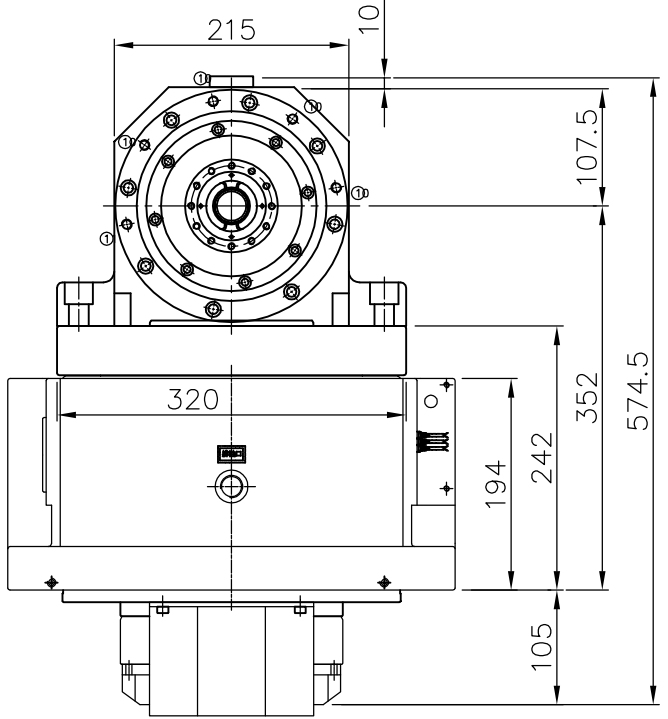
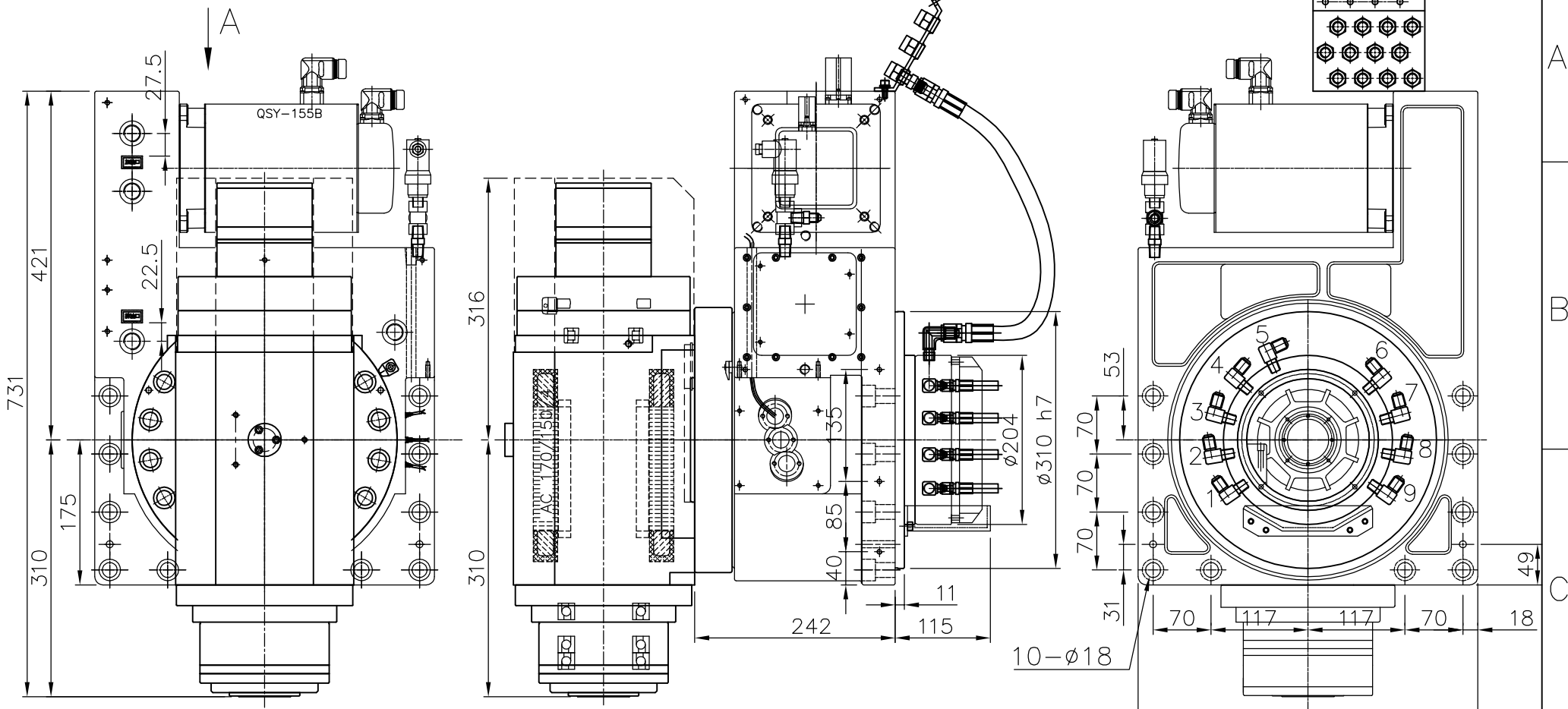
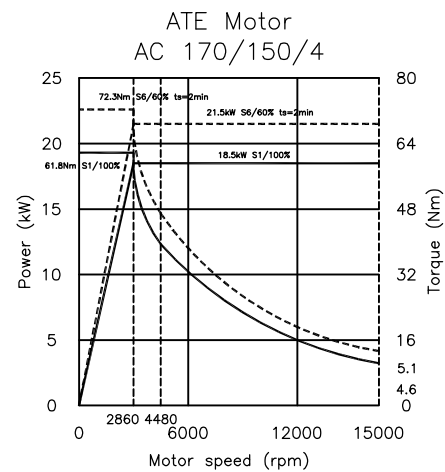


項目 ITEM	型號 MODEL	SNC-55E HSKA63
顏色 Color		客供色樣
盤面直徑 Table top diameter	mm	φ320
平置總高度 Table height in horizontal	mm	260
貫穿孔徑 Through hole diameter	mm	φ50
基準孔徑 Spindle hole diameter	mm	φ150h7
伺服馬達 Servo motor	FANUC	a12i
	MELDAS	HF-203
	SIEMENS	IFK7083
	HEIDENHAIN	QSY155B
總減速比 Speed reduction ratio		1:120
最小設定值 Min indexing unit	degree	0.001
可傾斜角度 Tilting angle range	degree	+110°~ -110°
盤面最大轉速 Max. speed of rotation	Motor 2600°	16.7
定位精度 Indexing accuracy	arc-sec	20
重複精度 Repeatability accuracy	arc-sec	±3
電磁閥 Magwetic valve		<input type="checkbox"/> AC110V <input checked="" type="checkbox"/> DC24V
剎車源 Brakeing	<input type="checkbox"/> 空氣 Pneumatic	
	<input checked="" type="checkbox"/> 油壓 Hydraulic	
剎車扭力 Brake torque	<input type="checkbox"/> Pneumatic (6kg/cm ²)	53
	<input checked="" type="checkbox"/> Hydraulic (35kg/cm ²)	153
耐切力 Permissible cutting force	kg	100
淨重 Net weight	kg-m	224
光學尺 Encoder	標準配備請客戶提供， 代為安裝 Encoder is standard equipment, but it's customer supplied, we provides installation.	
海德漢 HEIDENHAIN	RCN729 (中心孔φ100H7)	



No.	function	No.	function
1	主軸鬆刀入油口 (φ8) Tool unclamp oil (φ8)	11	外部吹氣出口 (PT1/8) Cutting Air out (PT1/8)
2	中噴與換刀吹氣入口 (φ8) Taper clean & C.T.S. (φ8)	12	前軸承溫度線 Front bearing temp. cable
3	主軸箱環冷卻出口 (φ8) Cooling outlet (φ8)	13	主軸鬆刀、夾刀感應線 Tool sensor : S1;S2;S3
4	主軸箱環冷卻入口 (φ8) Cooling inlet (φ8)		
5	外部切屑液入口 (φ10) Cutting coolant in (φ10)	14	後軸承溫度感應線 Rear bearing temp.cable
6	前軸承氣入口 (φ8) Air sealing (φ8)	15	電源動力線 φ6.7*3 (u,v,w) Power cable φ6.7*3 (u,v,w)
7	外部吹氣入口 (φ8) Cutting Air in (φ8)		
8	後軸承氣入口 (φ8) Air purge (φ8)	Encoder cable φ5*1 (17pin)	
9	主軸夾刀入油口 (入氣口) (φ8) Tool clamp oil/air (φ8)		
10	外部切屑液出口 (PT1/8) Cutting coolant out (PT1/8)		

註：編號13, 14由旋轉軸中心出線。

Spindle speed	15,000 rpm
Motor type	ATE AC 170/150/4
Rated power	18.5kW
Rated torque	61.8Nm
Maximum torque	72.3Nm
Tool interface	HSK A63
Clamping force	1800 ± 10% Kgf
Bearing ID.	φ70
Lubrication	Grease
Remark	C.T.S. type spindle

加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.15	繪圖	王英權	2010.04.20
>0 ±0.05	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25	設計	陳勇達	2010.04.20
>6 ±0.10	-0.05	審核	胡志揚	2010.04.20
>30 ±0.15	角度±0.5°	核准	黃祥峰	2010.04.20
>120 ±0.20		比例	1:7	材質
>400 ±0.30				
>1000 ±0.50				

版次	座標	更改內容	修改者	日期

日紳精密機械股份有限公司
NEO PRECISION TECH. CO, LTD.

名稱 SNC-55E HSKA63

圖號 229A000_DIM-2